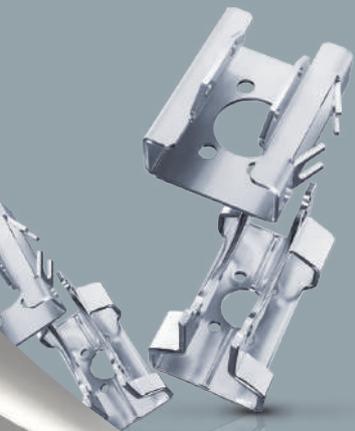




INNOBIZ  
기술혁신중소기업

Venture for  
Tomorrow



# Shin Sung S&T

Quality is the life of our company  
**The Best Company For you**

Our mission and goals remain constant to be the best supplier for fabrication requirements to our growing number of customers. We accomplish this through investing in ourselves with both new state-of-the-art equipment and continuous training.

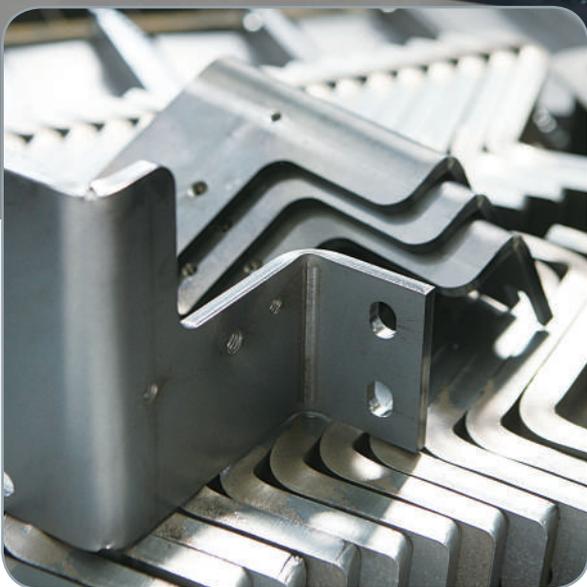




# Innovation

고객님의 환한 미소가  
신성가족의 보람이자 출발점입니다.

신성에스엔티(주)는 세계 최고의 기술과 경쟁력으로 자재 입고에서부터  
완제품 납품까지 판금에 관한 모든것을 해결해 드립니다.



## Contents

- |                                          |                       |
|------------------------------------------|-----------------------|
| 04 CEO Message                           | 10 Product            |
| 06 Organization chart<br>Company History | 22 Department Area    |
| 08 Business Overview                     | 26 New Business Areas |





## 본 사

**설 립 년 도** 2010년 03월  
**대 표 이 사** 최광영  
**주 요 제 품** 기계, 설비, 건축 부품  
**직 원 수** 200명  
**사 업 장 규 모** 28,220㎡  
**주 소** 대구광역시 달성군 다사읍 세천로3길 10  
 (대구광역시 달성군 다사읍 세천리 1683-1번지)  
**대 표 번 호** 053.609.2222  
**금속판금영업부** 053.609.2117  
**건축스텐사업부** 053.609.2200  
**프라즈마사업부** 053.609.2275



## 성주공장

**설 립 년 도** 2015년 11월 준공  
**주 요 제 품** 차량부품, 분체도장, 발전설비, 승강장스크린도어  
**사 업 장 규 모** 42,550㎡  
**주 소** 경북 성주군 성주읍 성주산업단지로5길 59  
**대 표 번 호** 054.930.3500  
**발 전 사 업 부** 054.930.3524





| 레이저사업부 | 절곡사업부 | 용접사업부 | 건축스텐사업부 | 프라즈마사업부 |  
 | PSD사업부 | 분체도장사업부 | 주차시스템사업부 |

Our mission and goals remain constant to be the best supplier for fabrication requirements to our growing number of customers. We accomplish this through investing in ourselves with both new state-of-the-art equipment and continuous training.



아낌없는 성원과 충고에 감사드리며, 변함없는 파트너로 여러분과 항상 함께하는 신성이 되겠습니다.

1984년 2월 출범한 신성은 축적된 기술력으로 한치의 오차도 허용치 않는 정밀한 금속가공제품을 제공하는 선도적인 금속 가공업체로서 지난 32년 동안 분야별 국내 최고 전문가들이 쌓아온 노하우와 금속 가공기계에서 최고의 기술을 지향하는 세계적인 업체들의 선진기술과 장비를 통합하는데 혼신의 노력을 기울여 왔습니다.

이를 통해 신성에스앤티(주)는 글로벌 스탠더드 경쟁력과 최상의 품질을 필요로 하는 고객사의 이익창출 극대화에 기여하고 더 나아가 국내 금속 임·가공 산업의 질을 향상시켜 국가 경쟁력을 키우는데 사명을 다하고자 합니다.

신성에스앤티(주)

대표이사 **최 광 영**





# Technology

세계 최고의 기술과 경쟁력으로  
고객과의 진정한 파트너십을 열어갑니다.

## 작업진행도





TRUMPF

# Growth

완벽한 시너지를 발휘하며 성장하는  
신성에스앤티(주)입니다.

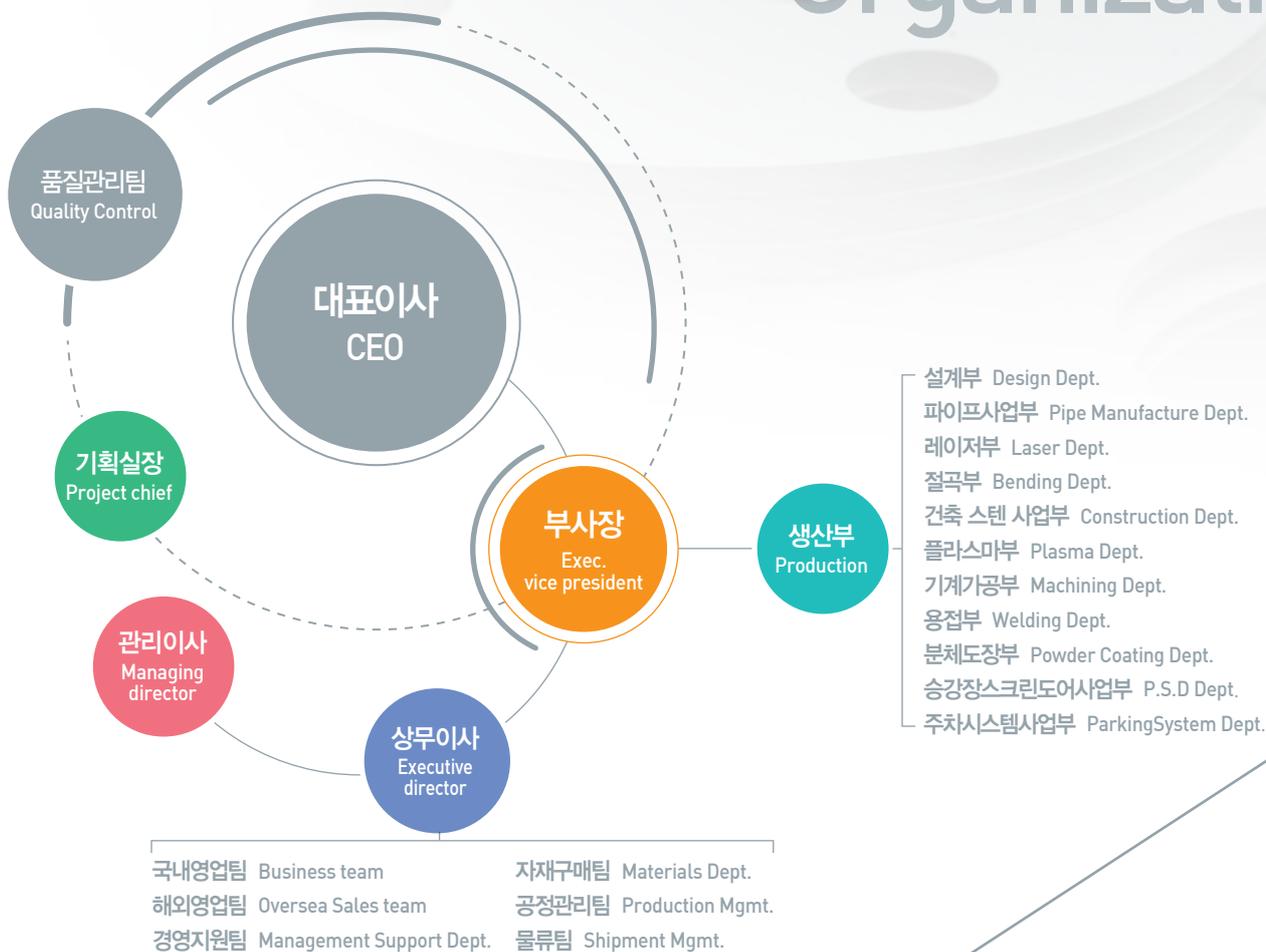
지난 30년 동안 오직 금속 가공만을 본업으로 매진한  
신성은 금속소재로 만들수 있는 모든 것을  
제작할 수 있는 노하우와 열정을 가지고 있습니다.



ShinSung S&T Co.,LTD.



# Organization



# History

- 1984. 02** 신성절단절곡사 창립 (대구 칠성동)
- 1989. 01** 신성금속산업으로 상호변경 및 확장 이전 (대구 노원3가)
- 1996. 08** 대구 성서3차단지 확장 이전
- 2003. 12** ISO 9001:2000획득
- 2004. 12** 신성메탈(주) 설립
- 2005. 11** 대구은행 유망중소기업 선정
- 2008. 04** 부품소재전문기업 인증 (지식경제부)
- 2008. 06** 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)
- 2010. 03** 신성에스앤티(주) 설립
- 2010. 10** 신성에스앤티(주) 완공 및 생산 가동 (현위치) ISO 9001:2008획득
- 2012. 07** 기업부설연구소 설립
- 2012. 07** 대구스타기업 선정
- 2012. 10** 부품소재전문기업 인증 (지식경제부)
- 2013. 03** 지식경제부장관표창 (제40상공의날 표창, 대표이사 최광영)
- 2013. 11** 우수Green-Biz. 선정 (중소기업청)
- 2014. 12** 대구고용증진대상 (대구광역시장상)
- 2015. 01** LG CNS PSD 사업협력 MOU
- 2015. 02** 기술혁신형중소기업인증 (INNO-BIZ)
- 2015. 03** 자본금 70억 증자 (총 자본금 150억원)
- 2015. 04** 벤처기업인증
- 2015. 11** 성주공장(13,000평) 준공
- 2017. 12** 대구스타기업100 선정
- 2018. 05** 동탑산업훈장 수훈



# Quality

## 국내 최고의 최신장비 보유

현대의 금속 가공 능력은 최신장비의 사용여부에 따라 결정되어집니다. 신성에스앤티(주)는 끊임없는 연구개발과 장비에 대한 최고의 투자로 세계 최고의 기술과 경쟁력으로 고객님들께 다가가겠습니다.



**주요사업** | 판금 | 파이프 | 건축·스텐 | 주차시스템사업부 | 분체도장 | 승강장스크린도어

### 주요제품

- 자동차, 고속철 부품
- 자동차(상용 및 특장) 부품
- 배전반, 분전반 판넬
- 산업용케이스 및 통신장비
- 산업용 및 농업용 로봇장비
- 발전기 및 발전설비 부품
- 섬유기계(연사기) 부품제조
- 기타 각종기계부품 및 카바류
- 자동차 프레임 부품
- 돔 및 테리스 구조물
- 가로등
- 운동기구
- 에어노즐
- 농업용 로봇
- 의료 기계 부품
- 기타 각종 구조물 및 부품
- 스테인레스 샷시
- 캐노피
- 건축조형물
- 알루미늄시트
- 트랜치 및 카바
- 물탱크 및 흠통
- 기타 각종건축 및 인테리어 부품
- 승강장스크린도어
- 안전시설물
- 분체도장제품
- 주차시스템



## 주요보유장비

용도	모델	규격	가공능력	보유대수	제조사
레이저 (총25기)	FIBER TRULASER L5030(5KW)	3000×1500	STEEL:20T / SUS:15T / AL:15T / CU:8T	1	TRUMPF, 독일
	TANAKA TF6000(6KW)	5600×12000	STEEL:20T / SUS:12T	3	TANAKA, 일본
	TRULASER L3030(6KW)	3000×1500	STEEL:25T / SUS:25T / AL:15T	4	TRUMPF, 독일 KOMATSU, 일본
	TRULASER L5060(7KW)	6000×2500	STEEL:25T / SUS:25T / AL:15T	2	
	TRULASER L6050(6KW)	6000×2000	STEEL:25T / SUS:25T / AL:15T	4	
	TRULASER L5030(5KW)	3000×1500	STEEL:25T / SUS:25T / AL:15T	3	
	TRULASER L4050(5KW, 6KW)	4000×2000	STEEL:25T / SUS:20T / AL:12T	2	
	TRULASER L3050(5KW)	3000×2000	STEEL:25T / SUS:20T / AL:12T	3	
	BYSTAR FIBER(10KW)	3000×1500	STEEL:25T / SUS:30T / AL:30T	1	
KOMATSU NTC TLX	4550×20000	STEEL:20T / SUS:25T / AL:15T	2		
파이프레이저 (총6기)	3D FABRI GEAR MK.II 400	외경 406×12m 사각 300×12m	STEEL:20T / SUS:25T / AL:15T	2	MAZAK, 일본
	KOMATSU PIPE LASER	외경400×12m	STEEL:15T / SUS:12T / AL:8T	1	KOMATSU, 일본
	TRUMPF TUBE 7000	외경250×9.5m	STEEL:6.5T / SUS:6.5T	2	TRUMPF, 독일
	TRUMPF TUBE 5000	외경150×6.0m		1	
편칭기	TRUMATIC 5000R	3085×1650	STEEL:8T / SUS:8T	1	TRUMPF, 독일
	AMADA PEGA-367	3660×1525	STEEL:8T / SUS:6T	1	AMADA, 일본
	AMADA PEGA-357	3660×1270	STEEL:6T / SUS:4T	1	AMADA, 일본
복합기	TRUMPF 6000	2585×1280	STEEL:16T / SUS:16T / AL:8T	1	TRUMPF, 독일
프라즈마	CNC가스절단기	4000*18000	STEEL:300T	3	신광시스템, 한국
	프라즈마절단기	4000*18000	STEEL:80T / SUS:40T	2	MESSER, 독일
절곡기 (총30기)	TRUBEND-5320(자동로봇절곡기)	4420 / 120kg	320ton	2	TRUMPF, 독일
	Trubend-5230	3230	230ton	1	TRUMPF, 독일
	APHS-61440	6100	440ton	2	BAYKAL, 터키
	APHS-41440	4100	440ton	1	BAYKAL, 터키
	Trubend-5170	4250 / 6T	170ton	3	TRUMPF, 독일
	HG-2204	4300	220ton	1	AMADA, 일본
	NCB-0921	2100	200ton	1	국도기계, 한국
	NCB-1640	4000	420ton	2	국도기계, 한국
	NCB-120012	12000	1200ton	1	국도기계, 한국
	NCB-0940	4000	420ton	2	국도기계, 한국
	NCB-0921	2100	200ton	1	국도기계, 한국
	GHB-0930	3000	200ton	1	국도기계, 한국
	RG-150L	0-4000mm	150ton	1	AMADA, 일본
	RG-150	3100	150ton	1	AMADA, 일본
	RG-250	0-4000mm	250ton	1	AMADA, 일본
	DYPB-4032	0-4000mm	110ton	1	대영코스믹, 한국
	KCPB-6045	4500	110ton	1	경창테크, 한국
	HG-1303	3110	130ton	3	AMADA, 일본
	HDS-2204-NT	4280	220ton	1	AMADA, 일본
	HDS-1303-NT	3220	130ton	2	AMADA, 일본
유압식프레스	6-30TON	-	1	현대기전, 한국	
절단기	GHS-0641	0-4100mm - 6T	19ton	1	국도, 한국
	GHS-0661	6100	22ton	1	국도, 한국
	GHS-1631	0-3100mm - 16T	31ton	1	국도, 한국
	ZHSJTIFLDRL(CSW-250)	300*300 3T	-	1	AMADA, 일본
V-CUT	COSMIC6000	1240×6000	CNC	1	대영코스믹, 한국
	KVM-4000	1540×4000	CNC	1	경창테크, 한국
머신센터	LCV 50LB	4000×1000	1500rpm×30m/min	1	삼성, 한국
	COMBI-U11	3600×1100	2000rpm×10m/min	1	기흥, 한국
	MYNX-6500/50	1400*670	6000rpm	1	두산인프라코어, 한국
탭핑기	CTS 900NT	1220*2700	0.8-4.5T, 60kg, M2.5-M6(SUS:M5)	1	AMADA, 일본
연마기	AUT-100VAC	1000 / 100T	Width:1000mm	1	FLADDER, 덴마크
디버링기	SBM-M1500 B2	1500×50T	Grinding, Deburring, speed 4m/min	1	LISSMAC, 독일
	SBM-L1500 G1S2	1500×50T	Two side, speed 4m/min	1	LISSMAC, 독일
분체도장	Powder Coating System	400m	7000×3000×3000		한승피티씨

# Laser Cutting Machine

## 레이저가공기 [25대]

▶국내 최대 규모의 최첨단 설비보유

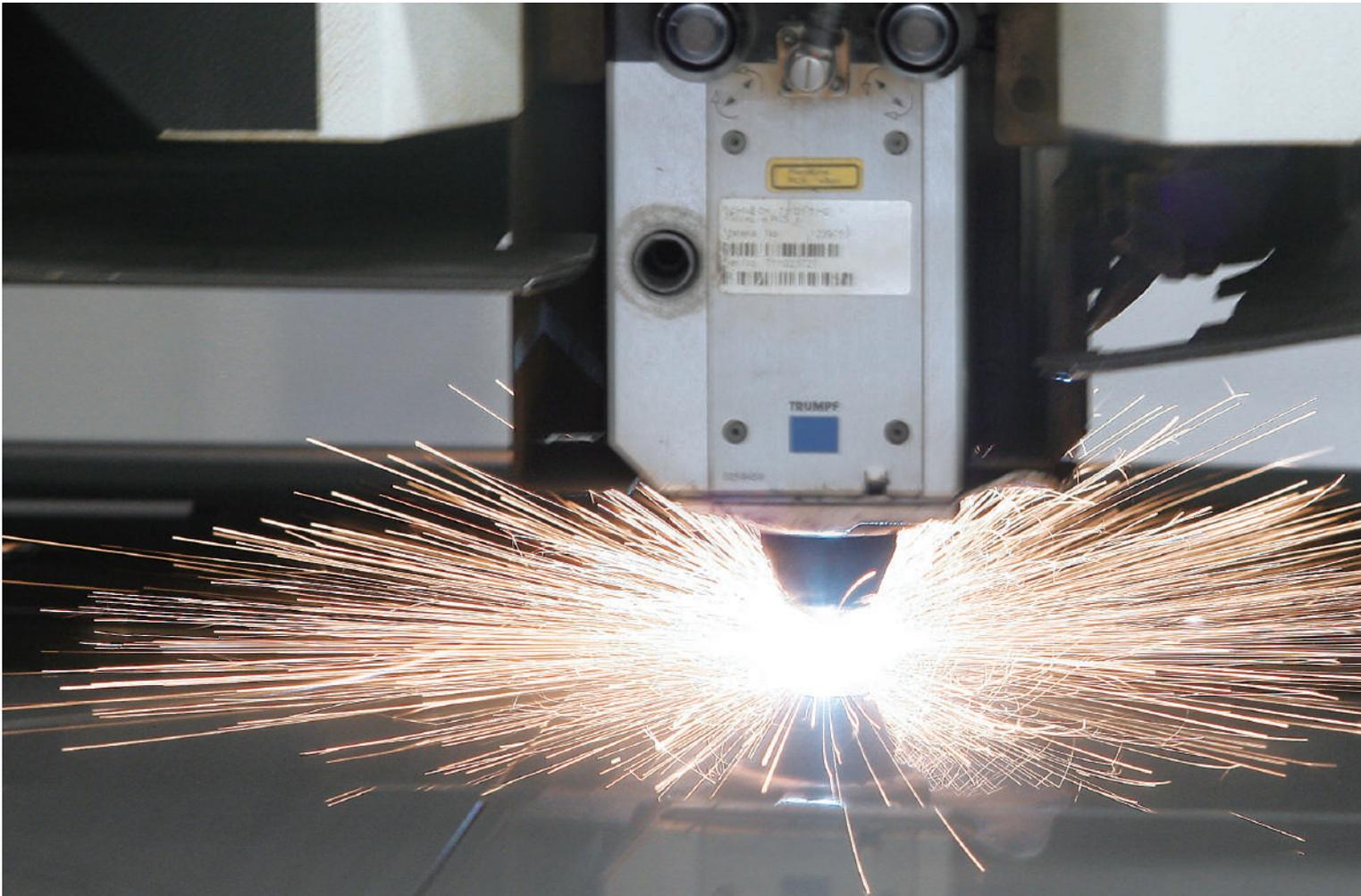


한치의 오차도 허용치 않는 정밀한 커팅,  
신성의 축적된 기술력입니다.

얇은 판 가공에서는 더욱 빠르며, 두꺼운 판가공에서는 더욱 강력한 성능을 발휘하는 7000와트의 2차원 레이저 절단기와 선형 드라이브 기술을 사용하여, 1mm보다 얇은 금속 호일에서부터 25mm 연강까지 절단이 가능하고 8mm 동판까지 절단이 가능하며, 절단면은 버가 없고 절단폭이 좁으며 정밀한 절단으로 가공분야는 메디컬과 전자산업분야까지 광범위 합니다. 최장 20,000mm 까지 가공이 가능합니다.

가공능력

STEEL:25T / SUS:30T / AL:30T / 동판(Cu):8T



# Quality is the life of our company



### 세계 최초 Fiber Laser Cutting Machine(5kw) 도입

- 황동, 동판, 알루미늄 절단가능



### TruLaser 5030 Fiber

#### 박판 가공에 최적화된 설비

- 고체레이저 Trudisk를 통해 세배의 이동속도 달성
- 구리, 알루미늄 같은 비철재료도 안정적인 가공
- 경제성, 효율성을 모두 갖춘 최첨단 설비

# Pipe Laser Cutting Machine

## 파이프레이저 [6대]

▶최첨단 3D설비 보유

첨단설비와 기술로 고객 여러분께  
고품질의 제품을 제공해 드리겠습니다.

- 레이저 헤드가 회전하면서 다양한 각도의 가공 가능
- 원형, 사각, 삼각, 직사각형 등의 12m 파이프와 C,L,H,I 등의 다양한 형강을 3차원 레이저 가공
- 레이저 가공과 동시에 태핑가공(m3~m12) 가능

가공능력	STEEL:22T / SUS:12T / AL:8T / TAP(M3~M12)	
가공범위	406 $\phi$ ×12m, 300□×12m	MAZAK, 일본
	400 $\phi$ ×12m	KOMATSU, 일본
	250 $\phi$ ×9.5m	TRUMPF, 독일
	150 $\phi$ ×6m	TRUMPF, 독일





# Sustainable innovation towards efficiency



▼ Mazak 3D Fabri Gear Mk.II 400

# Laser Punching all-in-one Machine

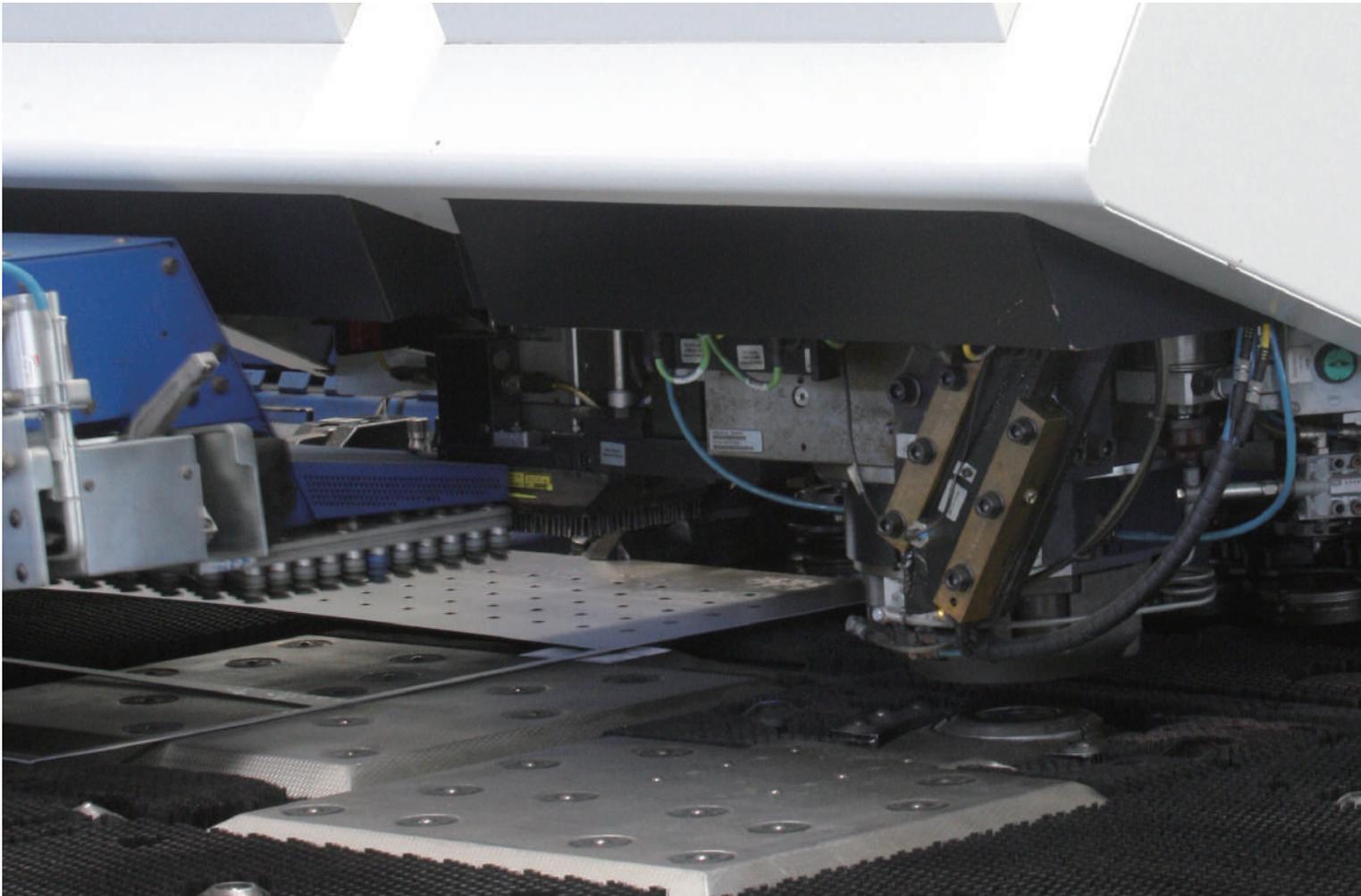
## 복합기(펀칭+레이저) [4대]

▶최첨단 설비 보유

복잡한 내부 및 외부의 컨투어라도  
높은 퀄리티로 빠르게 가공해 드립니다.

복잡한 내부 및 외부 컨투어를 빠르게 고품질로 가공할 수 있는 레이저와  
펀칭, 루버, 브릿지, 비딩, 포밍, 힌지, 태핑이 가능한 펀칭기가 합체된 복합기

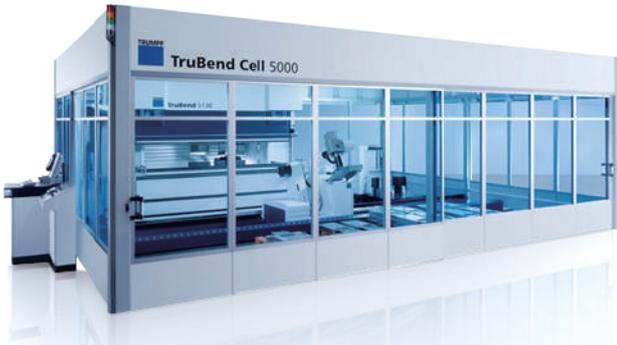
가공능력	STEEL:8T / SUS:8T / AL:8T
가공범위	•작업영역 : 3050×1550   •판재 두께 : 6.4T •펀칭력 : 180kN   •펀칭 : 900/min   •마킹 : 2800/min





Ensure high quality  
of products





## TruBend Cell 5000

프로그래밍, 톨 장착, 벤딩의 전공정 자동화 시스템으로 높은 생산성, 최고의 정밀도를 보장하는 최첨단 설비

- 소형, 대형의 다양한 제품 가공
- 24시간 고품질의 제품 생산
- 지능형 센서 탑재, 고속 포지셔닝 가능
- 완벽한 작업 시뮬레이션으로 오류 및 생산중단을 사전에 방지



Strong  
commitment to  
customer's  
demand



# Bending machine

절곡기[30대]  
(TRUMPF/AMADA/GOOKDO)

▶최첨단 설비 보유

고객의 다양한 니즈에 맞는 정확하고  
균열없는 제품을 제작해 드립니다.

- 고객의 다양한 니즈에 맞게 절곡부분의 주름이나 균열없이 정밀한 제품 가공
- 정확한 반지름과 작은 플랜지의 길이로 한치의 오차도 없는 제품을 최소의 시간으로 제작가능

가공능력

철판 16T×12m, 1600Ton / 철판 20T×8m, 1600Ton



# Plasma&Laser Cutting machine V-Cutting

플라즈마 / 레이저 절단기 / V-Cutting

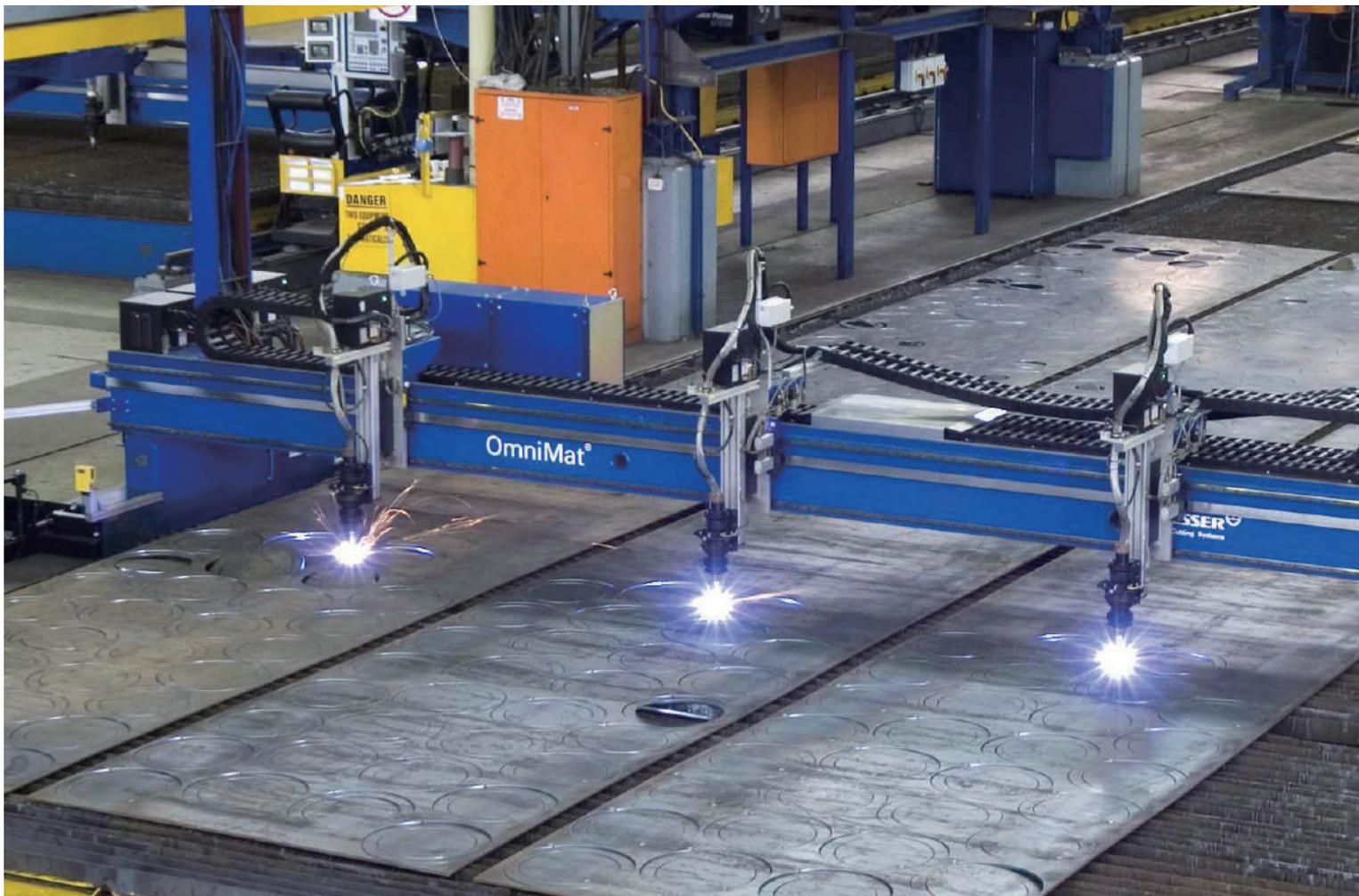
최상의 제품을 생산해 드리겠습니다.

Plasma 2기, Komatsu NTC 2기,  
Tanaka Laser 3기, 가스커팅기 3기

- 철판50T, 스텐 100T 16m×3.5m 절단 가능
- 후판, 길이가 긴 소재도 최상의 품질로 가공

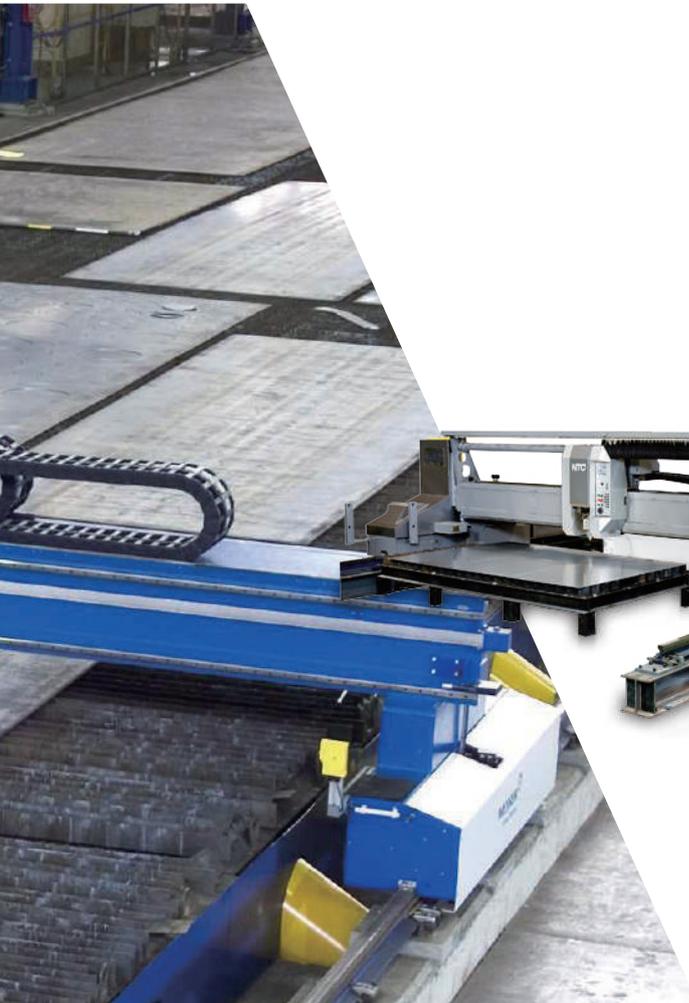
V-Cutting

- 절곡 전에 미세한 홈을 가공하여 정밀한 가공이 가능함
- 1.5mm v-cut 가공
- 재료의 두께에 따라 깊이를 자동 설정함





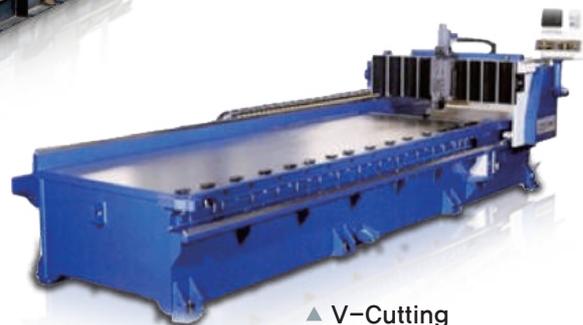
We will produce  
the best products



▲ KOHTAKI PC-8000 CNC



◀ TLX-1445



▲ V-Cutting



▲ CTS900NT / AMADA



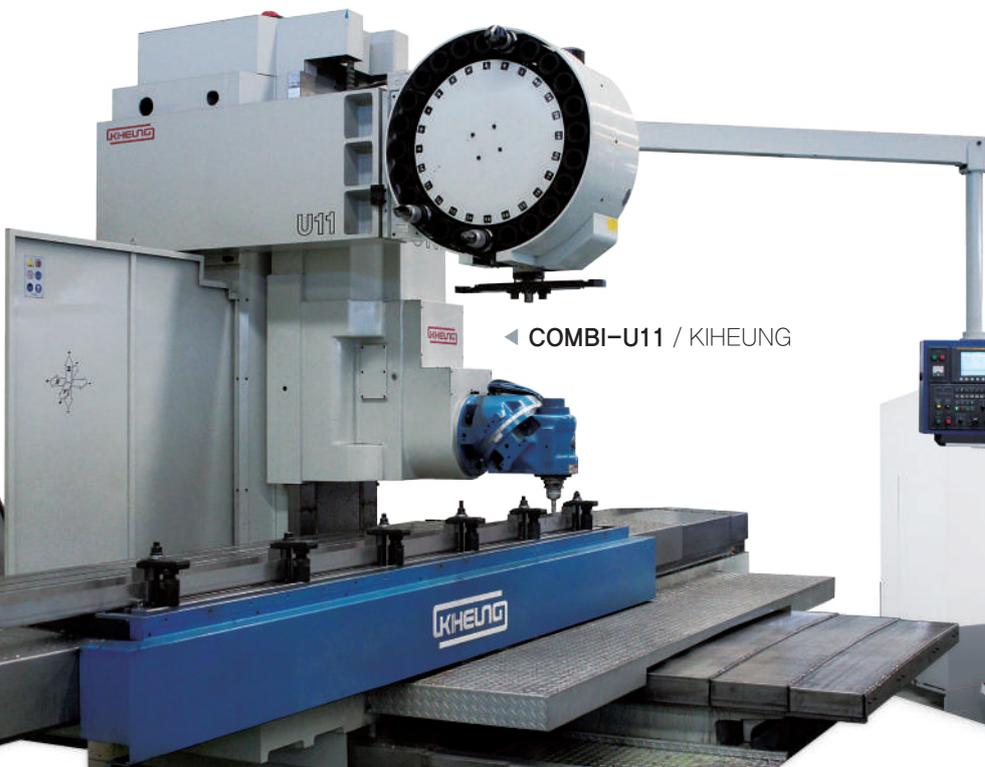
◀ AUT 100VAC / Fladder



▲ SBM L-1500 / LISSMAC



We will do  
our best even at  
a small process



◀ COMBI-U11 / KIHEUNG



▼ LCV 50LB / SAMSUNG

# Machine Center Deburring Tapping Machine

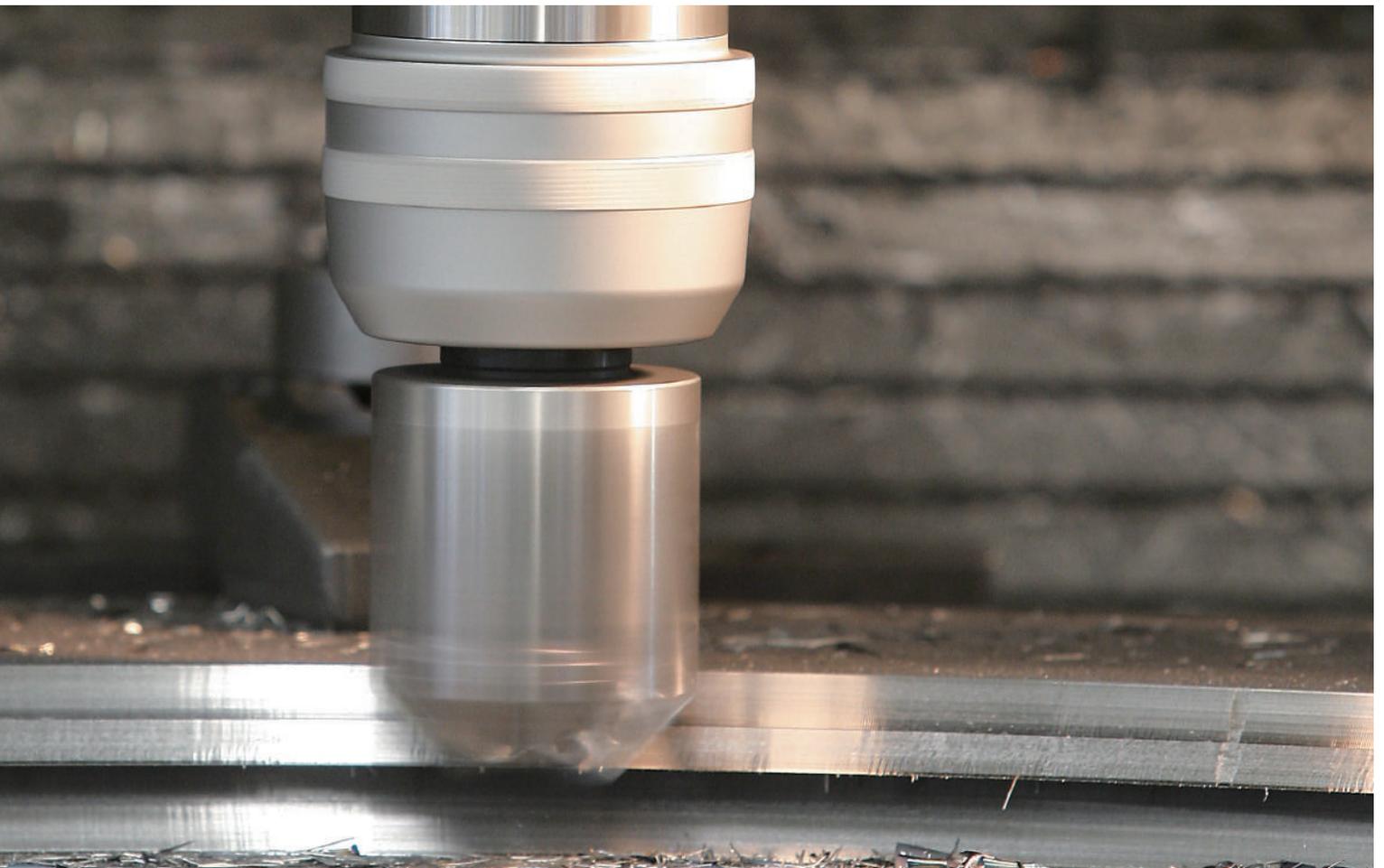


머신센터 / 디버링머신 / 탭핑머신

정성을 다한 제품에는 그 가치가 묻어납니다.  
작은 공정 하나에도 정성을 다하겠습니다.

작은 마무리 공정이라도 최선을 다하여, 최고의 제품을 만들어 드리겠습니다.

가공능력	MCT	MYNX6500 COMBI-U11 LCV50LB	1400*670, 6000rpm 3600×1100, 2000rpm×10m/min 4000×1000, 1500rpm×30m/min
	탭핑기	CTS 900NT	1220*2700, M2.5~M6(SUS:M5) 0.8~4.5T, 60kg
	연마기	AUT 100VAC	Width:1000mm, 100T
	디버링기	SBML-1500	Width:1500mm, 50T



# Sales dept. / Design dept. Welding part

영업부 / 설계부 / 용접부

고객의 만족을 위한 꾸준한 마음으로  
최선을 다하겠습니다.

## 영업부

전국적 세일즈 네트워크, 최고의 기술과 최상의 서비스로 고객감동을 실천하겠습니다.

## 설계부

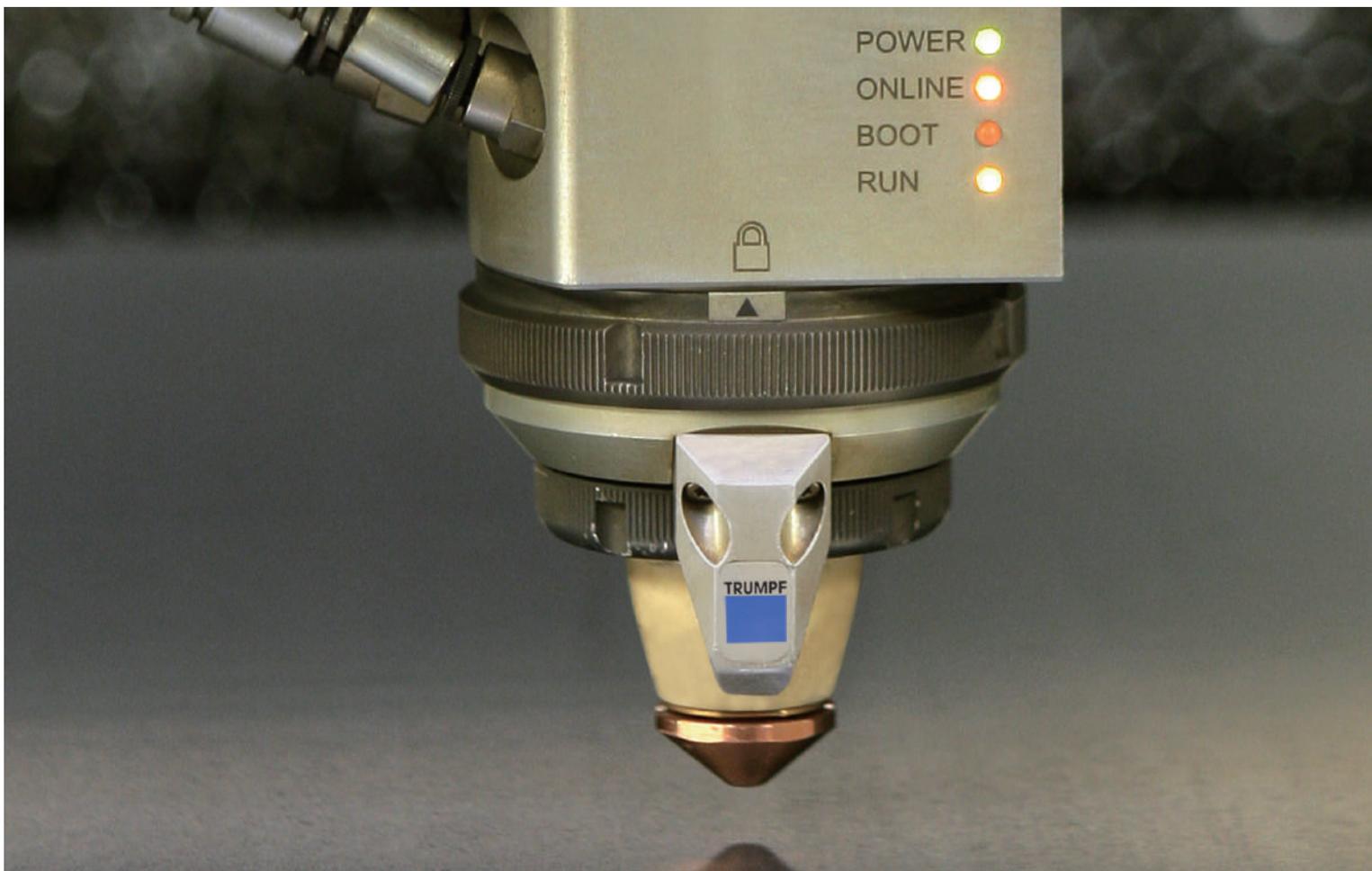
고품질의 제품을 효율적으로 얻기위한 문제는 단순히 제조공정만은 아닙니다.

이를 위하여 신성은 완전한 가공을 위한 설계, 프로그래밍을

30명의 전문 프로그래머와 함께 합니다.

## 용접부

고객의 니즈를 충족시키기 위하여 용접 전문가들이 최상의 용접 품질을 제공해 드립니다.





We will do our best for  
customer's satisfaction  
with sincere heart



# Seongju Factory

## 분체도장 사업부 / 승강장스크린도어 사업부

### 분체도장 사업부

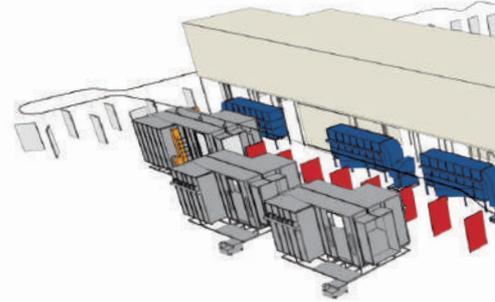
완벽한 전처리 9공정, 최신 자동화 설비구축으로 최상의 제품을 제공해 드립니다.

### 승강장스크린도어 사업부

고객의 니즈를 반영하는 최적의 설계, 최첨단 설비로 제작되는 PSD는 글로벌 기준을 충족하는 최상의 제품을 제공해 드립니다.

### 주차시스템사업부

전문 기술진을 보유하고 있으며 설치팀과 원활한 소통으로 다양한 문제를 해결하고 검수 및 적치장 확보로 출하사고를 최소화하고 고객편의를 극대화하고 있습니다.



▲ 배치부스 [batch Booth]



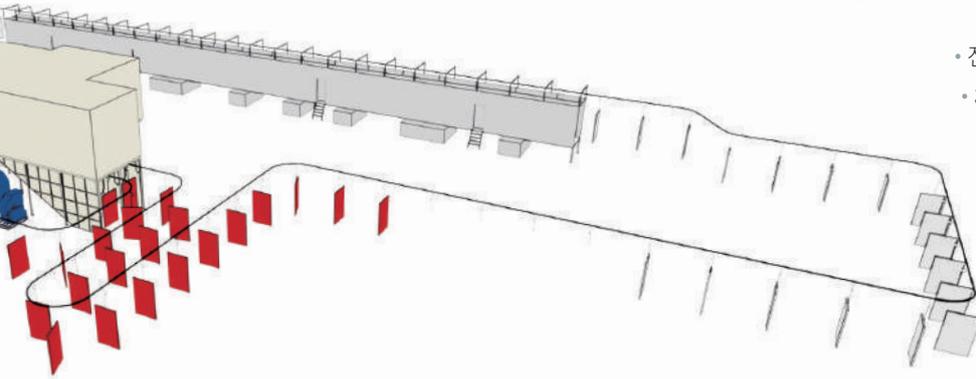
◀ 이동식 도장 부스



# Powder Coating dept.

국내 최대규모의 분체도장 설비, 완벽한 전처리(9공정)

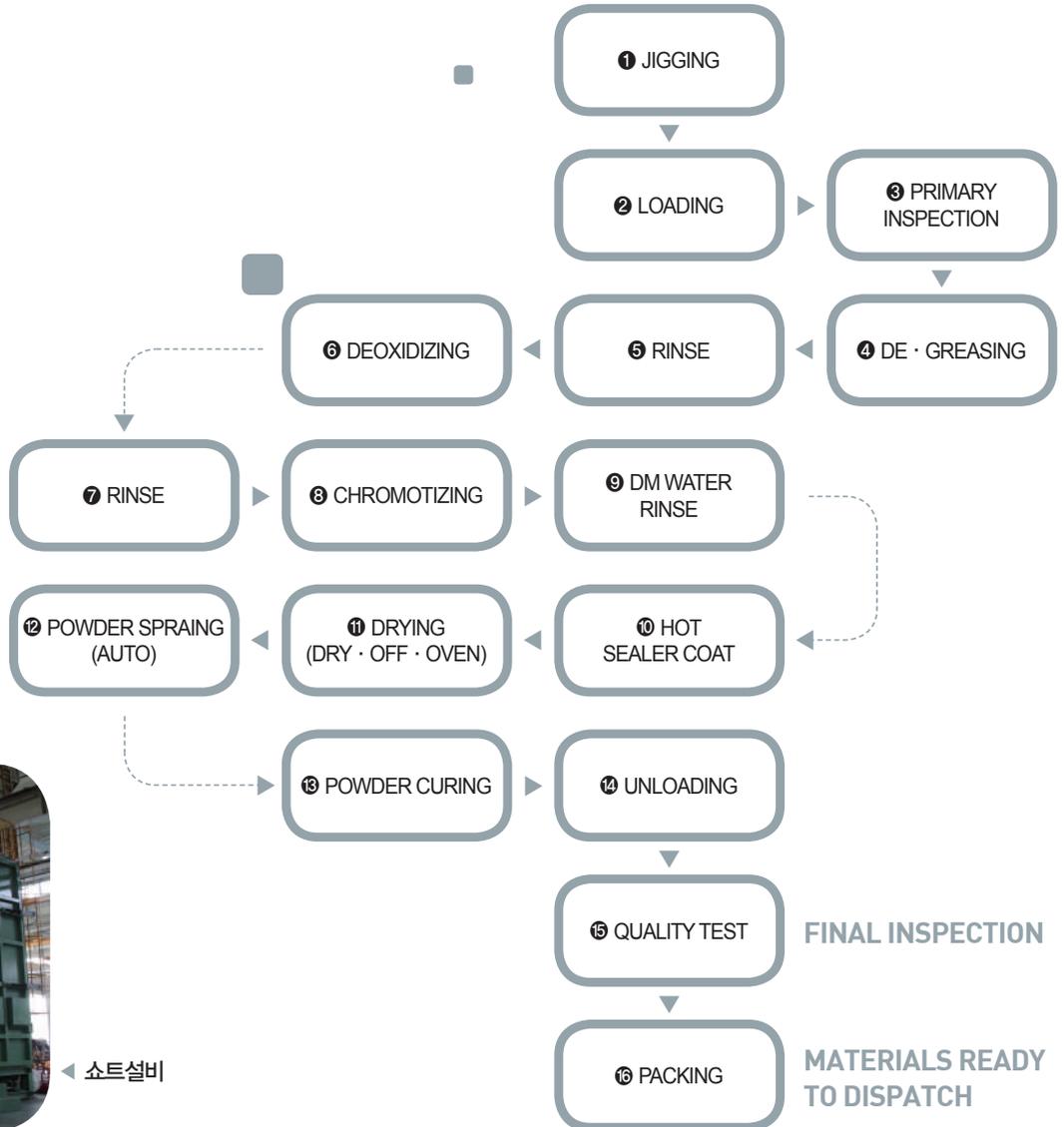
- ① 예비탈지 (기본 물세척) → ② 탈지 (기본 세척액) → ③ 수세1 → ④ 수세2 →  
 ⑤ 표면조정 → ⑥ 화성피막 → ⑦ 수세 3 → ⑧ 수세 4 → ⑨ 순수세



- 전처리 9공정으로 제품면을 완벽히 정화, 고품질 도장 실시
- 3개의 무빙부스 운용으로 도료교체, 품목교체가 즉시 가능
- 자동+수동 운용으로 완벽한 도장 가능

도장가능 Size	자동화 Line
	Max. 3000 x 1000 x 2000
	배치로
	Max. 7000 x 3000 x 3000

## 분체도장 공정흐름도



← 쇼트설비

FINAL INSPECTION

MATERIALS READY TO DISPATCH

# Platform Screen Door

## PSD(Platform Screen Door)사업부

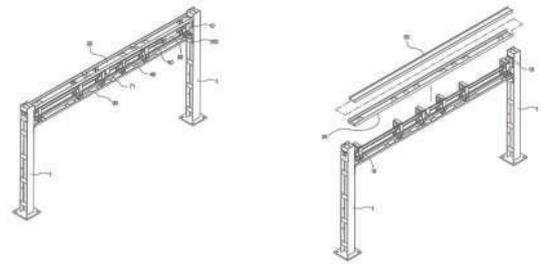
새로운 사업분야에서도 기술력을 드러내고 있습니다.

신성의 축적된 기술력으로 새로운 사업분야에서도 앞서가는 기업,  
정밀함과 선도적인 금속 가공 기술로 세계로 뻗어나가는 기업이 되겠습니다.

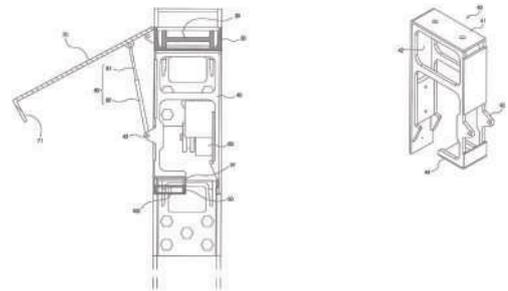
### 특허-PSD헤드박스

#### 스테인리스 타입의 특징점

- 알루미늄 제품보다 강성이 뛰어나고, 정교하여 우수한 품질로 시공 가능  
(금형제작 필요 없음)
- 모듈 강성을 획기적으로 향상  
(상하부 구동부의 움직임에 처짐, 뒤틀림 현상이 발생하지 않음.)
- 전동차 진입시 발생하는 진동이 헤드박스 체결부위에 전달되는 것을 차단  
(구동부의 결합 볼트, 너트 풀림과 진동에 의한 소음발생 방지.)



▲ 상부프레임 상하단부 휨방지 구조체



▲ 헤드박스 구동부, 개폐커버 구조체



◀개발품: PSD\_Stainless type

▼사우디아라비아 리야드 프로젝트 랜더링 이미지



# New Business Areas

## 주차시스템(Parking System) 사업부

신성 S&T는 기계식 주차설비 제작의  
토털 솔루션을 제공합니다.

### Logistic Merits

- 경북 성주 ⇨ 서울 : 250km, 경북 성주 ⇨ 부산 : 140km
- 자차 보유(7ton 2대, 5ton 1대, 3.5ton 1대, 1ton 4대)  
신속한 긴급 대응 가능

### Total Solution for Parking System

- 철골, 파렛트, 기계 제작 및 조립, 생산관리 및 품질관리 기술진 보유
- 설치공정 및 주차기술의 이해를 바탕으로 설치팀과 원활한 소통,  
출하 및 문제해결

### Differentiated Quality

- 철자재 전량 도면 베이스 3D Laser 자동 가공
- 분체도장 원가 경쟁력
- 검수 및 적치장 확보로 결품등의 출하사고 최소화 및 고객편의 극대화



 신성에스앤티(주) 성주공장



 신성에스앤티(주)



**신성에스앤티(주)**  
信成 S & T 株式会社

본 사 대구광역시 달성군 다사읍 세천로3길 10  
성주공장 경상북도 성주군 성주읍 성주산업단지로5길 59

대표전화 Tel. 053-609-2222 Fax. 053-609-2212  
성주공장 Tel. 054-930-3500 Fax. 054-930-3591  
영업부직통 Tel. 053-609-2110-7 / 053-609-2140-6